

EM-KS3CDE-B

E-Scooter

E-Scooter mit eingebautem Display und Steuerung per App.



HIGHLIGHTS

Motorleistung 350 Watt
Zertifizierte Batterie mit 36 V und 7,5 Ah
Max. Reichweite pro Aufladung: 25 km
Maximalgeschwindigkeit 20 km/h
Radgröße: 8,5" Honeycomb-Reifen
Dreifach-Bremssystem
Abbiegender Blinker

Mit dem E-Scooter von Sharp kommen Sie spielend leicht zur Schule oder zu einem Treffen mit Ihren Freunden. Das einfache Klappsystem und das geringe Gewicht machen dieses Fahrzeug äußerst komfortabel.

e-scooter Features

Kennzeichenhalterung	Ja
Fahrtrichtungsanzeiger	Ja
APP-Steuerung	Ja
Display	LED
Klingel	Ja
Reifen	Bienenwabe
USB-Anschluss	Ja
Reifengröße (Zoll)	8.5
Bremsen	Disc brake / Power off brake / Foot brake
Ladegerät-Eingang (VAC/A)	100-240/1.8
Ladegerät-Ausgang (VDC/A)	42/1.5
Fahrmechanismus	Bürstenloser Vorderradmotor (350W)
Faltbar	Ja
IP-Wert	IPX4
Maximale Neigung (Grad)	15
Maximale Last (kg)	120
Maximalgeschwindigkeit (km/h)	20
Motorleistung (Watt)	350
Praktischer Anhänger	Ja
Bereich bei voller Ladung (km)	20-25
Startmodus	Kickstarter
ABE	Ja
Bremse – Elektronik	Ja
Bremse – Kotflügel hinten	Ja
Bremse – Hinterrad	Disc
Displaytyp	Alien
Fahrtrichtungsanzeiger – Handgriff	Ja
Lichttyp	Ja
Scheinwerfertyp	ABE Approved

Leistungs Informationen

Leistungsanforderungen	100-240VAC 50/60HZ 1.8A
Stromverbrauch (W)	6.4
Stand-by-Stromverbrauch (W)	0
Stecker	CE-Stecker
Automatische Abschaltung	Ja
Externes Netzteil	Ja
Sicherheitslogo-Zertifizierung	PLEV, RED, LVD, EMC, REACh, RoHS

Logistik Informationen

Gerätgewicht (kg)	15.8
Kartongröße (B x H x T in mm)	190 x 480 x 1110
Bruttogewicht (kg)	18.7
Einheiten auf EU-Palette 1,8 m	TBA
Einheiten auf UK-CHEP-Palette 1,8 m	TBA
Größe Nicht gefaltet (B x H x T in mm)	560 x 1220 x 1080
Größe Gegalte (B x H x T in mm)	560 x 455 x 1080
Containerladung 40HQ	660
Containerladung 40	580
Containerladung 20	276
Größe der Fußplatte (B x L in mm)	162 x 460
Fußplatte an der Oberseite des Lenkers	1020
Vom Boden nach Deck (mm)	145
EAN	5903802467741