

3JG Apple iPhone 15 256GB schwarz



Features

- 6,1 Zoll (15,49 cm) Super Retina XDR Display
- Kabelloses Laden über MagSafe (bis zu 15 W) oder Qi (bis zu 7,5 W)
- 3 Jahre Garantie
- Schnelles Aufladen: bis zu 50 Prozent in ca. 30 Minuten (abhängig vom Netzteil)
- USB-C Anschluss
- 48 MP f/1.6 und 12 MP f/2.4 Hauptkamera (12 MP mit 2-fach optischem Ein- und Auszoomen)

Art. Nr.: 150754
Hersteller: Apple
Herstellernr.: MTP63ZD/A
UVP: 1.079,00 €



Allgemeine Eigenschaften

Herstellerfarbe:	schwarz
Produktart:	Smartphones
Produktfarbe:	schwarz

Anschlüsse

USB Typ C:	ja
------------	----

Besondere Funktionen

Dual-SIM:	ja, 1 SIM + eSIM
Flugzeugmodus:	ja
Hörgerätekompatibel:	ja
Schutzart:	IP68
Sonstiges:	iBeacon Mikro-Ortung
Vibrationsalarm:	ja
Videotelefonie:	ja

Display

Display-/Bildschirmgröße in cm:	15.49
Display-/Bildschirmgröße in Zoll:	6.1
Displaytyp:	Super Retina XDR
Größe Hauptdisplay:	2556 x 1179

Kamera

Blitzlicht/Fotolicht:	ja
Dual-Kamera:	48 MP und 12 MP
Frontkamera:	12
Kamerablende:	f/1.6 und f/2.4
Zoom:	optisch
Zoomfaktor:	2-fach Ein- und Auszoomen

Datenübertragung

5G:	ja
Bluetooth:	ja
Bluetooth-Standard:	5.3
GPS:	ja
GSM (2G):	Quadband
LTE (4G):	ja
NFC:	ja
UMTS (3G):	ja
WLAN:	ja
WLAN-Standard:	802.11 a/b/g/n/ac/ax

Hardware

Prozessorhersteller/Typ:	Apple A16 Bionic
--------------------------	------------------

Leistungsmerkmale

Freisprechen:	ja
---------------	----

Lieferumfang

Lieferumfang:	iPhone 15, USB-C auf USB-C Ladekabel (1 m), Dokumentation
---------------	---

Speicher

Interner Speicher:	256 GB
--------------------	--------

Technische Daten

Betriebssystem:	iOS 17
Gewicht:	171
Maße (B x H x T):	71,6 x 147,6 x 7,8
Qi-Standard Unterstützung:	ja

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissere dich, dass du immer den neusten Stand verwendest.